



ESTATE MUSICALE DIANESE festival



con il patrocinio del



DIANO MARINA PARCO DI VILLA SCARSELLA

inizio spettacoli ore 21.30

VENERDÌ 12 LUGLIO

GALÀ DI DANZA

OSPITE L'ÉTOILE LUCIANA SAVIGNANO
con corpo di ballo "Deos" di Genova e scuole danza locali

VENERDÌ 26 LUGLIO

IL BARBIERE DI SIVIGLIA

OPERA COMPLETA DI G. ROSSINI
Produzione Arte Scenica

MARTEDÌ 6 AGOSTO

TULLIO DE PISCOPO JAZZ QUARTET

METTI UNA SERA CON... TULLIO DE PISCOPO,
ANDREA POZZA, ROSARIO BONACCORSO,
EMANUELE CISI

Premio Città di Diano Marina a Tullio De Piscopo

SABATO 17 AGOSTO

BAROCK

ALTER ECHO STRING QUARTET
Quartetto d'archi

GIOVEDÌ 22 AGOSTO

BREAK FREE QUEEN TRIBUTE SHOW

TRIBUTO ALL'ICONICA BAND BRITANNICA

SABATO 24 AGOSTO

AL CAVALLINO BIANCO

OPERETTA COMPLETA DI R. BENATZKY
con la Compagnia Teatro Musica Novecento

GIOVEDÌ 29 AGOSTO

L'ANIMA DEL TANGO

OMAGGIO AD ASTOR PIAZZOLLA
Direttore Andrea Albertini

Prevendite (da inizio luglio):

- Ufficio via Cavour 30 Diano Marina
- Gianni Viaggi San Bartolomeo al mare
- www.piemonteticket.it

Informazioni: info@emdfestival.it

www.emdfestival.it

 [estate musicale dianese](https://www.facebook.com/estatemusicaledianese)

Organizzazione Ritorno all'Opera in collaborazione con Amici della Musica del Golfo Dianese